

Tabela de Fundição

<p>✔ Temperatura Inicial INDICADA para este material</p> <p>✘ Temperatura Inicial NÃO indicada para este material</p>	<p>*Para cada 100g a mais no volume de revestimento, acrescente minutos a mais neste patamar de temperatura. T = Temperatura P = Tempo de Permanência</p>
---	---

Tipo de Trabalho Ligas de Alta Fusão	Material Utilizado	Diluição / 100g Líquido especial Água destilada	Temperatura inicial - T1					Demais patamares de temperatura						
			Ambiente	300°C	700°C	900°C	P1	T2		P2*		T3	P3	Taxa de elevação
<ul style="list-style-type: none"> • Coping / Coroa • Fixa até 4 elementos • Barra (menor volume) 	Cera orgânica	21ml/5ml	✔	✔	✔	✔	0 min	960°C		30 min		Temperatura da liga	30 min	30°C/min
	Cera CAD	21ml/5ml	✘	✘	✔	✔	0 min	960°C		30 min		Temperatura da liga	30 min	30°C/min
	Polimax	22ml/4ml	✘	✘	✔	✔	0 min	960°C		30 min		Temperatura da liga	30 min	30°C/min
	Resina CAD	21ml/5ml	✔	✔	✔	✔	0 min	960°C		30 min		Temperatura da liga	30 min	30°C/min
	Resina 3D	21ml/5ml	✘	✘	✔	✔	0 min	960°C		60 min		Temperatura da liga	30 min	30°C/min
	Resina Acrílica	18ml/8ml	✔	✔	✘	✘	0 min	T2	P2	T3	P3*	T4	P4	
							600°C	40 min	960°C	60 min	Temperatura da liga	30 min	30°C/min	
<ul style="list-style-type: none"> • Fixa maior que 4 elementos • Protocolo 	Todos os materiais (exceto ceras orgânicas)	17ml/9ml (cera orgânica 18ml/8ml)	Considerar Material x T1, conforme tabela acima				0 min	960°C		60 min		Temperatura da liga	30 min	30°C/min
	Resina Acrílica	18ml/8ml	✔	✔	✘	✘	0 min	T2	P2	T3	P3*	T4	P4	
							600°C	50 min	960°C	60 min	Temperatura da liga	30 min	30°C/min	
<ul style="list-style-type: none"> • Núcleos (ligas de baixa e alta fusão) 	Resina Acrílica	18ml/8ml	✔	✔	✘	✘	0 min	850°C		30 min		Temperatura da liga	30 min	30°C/min

Tabela de Prensagem

<p>✔ Temperatura Inicial INDICADA para este material</p> <p>✘ Temperatura Inicial NÃO indicada para este material</p>	<p>*Para cada 100g a mais no volume de revestimento, acrescente 10 minutos a mais neste patamar de temperatura. T = Temperatura P = Tempo de Permanência</p>
---	--

Tipo de Trabalho	Material Utilizado	Diluição / 100g Líquido especial Água destilada	Temperatura inicial - T1					Demais patamares de temperatura			
			Ambiente	300°C	700°C	900°C	P1	T2		P2*	Taxa de elevação
<ul style="list-style-type: none"> • Coroa e Faceta 	<ul style="list-style-type: none"> • Cera orgânica • Cera CAD • Polimax 	16ml/10ml	✘	✘	✘	✔	0 min	900°C		40 min	30°C/min
<ul style="list-style-type: none"> • Inlay / Onlay 	<ul style="list-style-type: none"> • Resina CAD • Resina 3D • Resina Acrílica 	15ml/11ml	✘	✘	✘	✔	0 min	900°C		40 min	30°C/min